

⑯ 日本国特許庁 (JP)
⑯ 公開特許公報 (A)

⑪ 特許出願公開
昭55-1591

⑮ Int. Cl.³
G 21 F 1/00
5/00

識別記号

序内整理番号
7808-2G
7808-2G

⑯ 公開 昭和55年(1980)1月8日
発明の数 2
審査請求 有

(全 10 頁)

⑯ 使用済み核燃料の包囲方法及び装置

⑯ 特 願 昭54-73134

⑯ 出 願 昭54(1979)6月12日

優先権主張 ⑯ 1978年6月12日 ⑯ 米国(US)
⑯ S.N.914828

⑯ 発明者 レナード・ロバート・フレイシー
ヤー
アメリカ合衆国ペンシルベニア
州ピッツバーグ・アローワッド
・ドライブ1179

⑯ 発明者 ムシアン・グナセカラ
アメリカ合衆国カリフォルニア
州ウッドランド・ヒルズ・カン

ソネット22147
⑯ 出願人 ウエスチングハウス・エレクト
リック・コーポレーション
アメリカ合衆国ペンシルベニア
州ピッツバーグ・ゲイトウエイ
・センター(番地なし)

⑯ 代理人 弁理士 曾我道照

金属繊維

明細書

1 発明の名称

使用済み核燃料の包囲方法及び装置

2 特許請求の範囲

(1) 金属製ハウジング内に放射性核種を入れた
使用済み核燃料の包囲方法において、一様に
分散した金属繊維を有する所定遮離水分率の
コンクリート内層で前記ハウジングを完全に
且つ封緘して出し、前記内層の所定遮離水分
率より小さい遮離水分率を有し且つポリマー
の分散したコンクリート外層で前記内層を完
全に且つ封緘して出し使用済み核燃料の包囲
方法。

(2) 金属製ハウジング内に放射化した核分裂生
成物を入れた使用済み核燃料を包囲するため
に、前記ハウジングを完全に且つ封緘して出
し一様なコンクリートを備える装置において、
前記コンクリートは、熱伝導率を増すために
金属繊維を有し、且つ不透過率を増すために
ポリマーを有し、また、前記装置はコンクリ

ートの外側表面を対応で冷却する手段を備え
ることを特徴とする使用済み核燃料の包囲装置。

3 発明の詳細な説明

この発明は使用済み核燃料の貯蔵に關し、特
に、かかる貯蔵のためにはコンクリートを使用す
るものである。

大抵の原子炉は、金属被覆の中に入つたペレ
シートの形で燃料を使用する。燃料の構造はダクト
型構造に束ねるか、又は骨格構造を以つて一體
化され、組み立てた長さに沿つて格子を備する。
原子炉からかかる燃料集合体を取り出した際、
燃料棒は固体又は気体の形の核分裂生成物
を有するだけでなく、再処理の目的の原子
で燃料として有効な核分裂可能同位元素を有する。

原子炉から取り出した燃料集合体は、熱の冷
却と同時に放射線や蒸の吸収として機能する、
水を満たした使用済み燃料貯蔵プールに入れ
るのが典型的である。しかし、これ等のプールは

比較的に不足しており、また、十分な再処理設備が不足しているために、現在必欲とされている長期間の貯蔵をこのフールで行なうことができない。更に、水中貯蔵は常にかなり長期間の貯蔵信頼性をもたらさないかも知れないし、そして地上での取扱は地質的に安定な水中構造内の長期貯蔵設備が現在考えられている。しかし、提案された解決法は今日までのところ公に受け入れられていない。

従つて、使用済み核燃料の完全貯蔵のための別的方式が望まれている。次の要求を満たす貯蔵方式が好ましい方式であろう。即ち、使用済み核燃料中の放射性物質を入れておかねばならず、そして包囲燃料の放出及び包囲体の喪失が長い貯蔵期間の間に起きてはならない。燃料がそのコンテインメントの健全性を危険にさらすかも知れない温度レベルに達しないように、包囲体は放射性崩壊による熱を適切に取り去れるものでなければならない。更に、包囲体は、使用済み核燃料棒から放射されるガンマ放射線及び中性

子放射線から貯蔵構造及び作業員を保護するために十分なしや蔽を行なうのが有利である。また、所定量の放射性崩壊があつた後、そして所産の同位体核種の再処理及び回収が使用済み燃料に対して望まれる時に、かかる包囲体が使用済み燃料を比較的容易に取り出せりうる能力を有することは有利である。或は、テロリスト及び転用工作の可能性を減じるよう燃料回収又は燃料への最近可能性に関してかなりの困難度をもたらす貯蔵システムとするのが望ましいかも知れない。そして、かかる貯蔵システムが実質的に必要とされるのは短期間であるから、短期間内に利用できる信頼性のある包囲システムとするのに手近の技術状態を利用するのが望ましい。

従つてこの発明の目的は、既存技術の諸々の欠陥の解消を考えて貯蔵するための使用済み核燃料包囲装置を提供することである。

上記目的からこの発明は、金属製ハウジング内に放射化した該分離生成物を入れた使用済み

字打正

核燃料を包囲するために、前記ハウジングを完全に且つ密接して囲む一様なコンクリートを備える装置において、前記コンクリートは、熱伝導率を増すために金属纖維を有し且つ不透過率を増すためにポリマーを有し、また、前記装置はコンクリートの外側表面を対流で冷却する手段を備えることを特徴としている。

コンクリート構造は、原子炉構造から隔壁されるしや蔽体として原子力工業の分野で使用されていたが、コンクリートは、貯蔵した燃料棒又は燃料集合体と密接して接触しながら使用済み燃料を長期間貯蔵するのに有用な混合物としては全く考えられていなかつた。この発明は使用済み燃料を完全に且つ密接して包囲するコンクリート混合物の利用を暗示するものであつて、放射性物質は閉じ込められ、崩壊熱は歓安され、ガンマ放射線及び中性子放射線に対するしや蔽がもたらされ、しかも手近の技術状態が利用されるようになつてゐる。従つて、使用済み燃料は、放射性崩壊熱の分離及び除去のため熱伝導

率を高める金属纖維が混合されたコンクリートの中に完全に包囲され、しかして該コンクリートにはポリマーが含浸されていて、浸出を軽減する実質的に不透過性の構造となつてゐる。コンクリート全体にわたつて金属纖維及びポリマーを一様に分散せしめうる。或は、金属纖維を有するコンクリートの内層が使用済み燃料を完全に囲み、そしてポリマーを有するコンクリートの外層がコンクリート内層を完全に囲むようにならう。また、ファンその他の構造を利用するような付加的手段でコンクリート外表面からの対流を増し、崩壊熱を除去できる。

更に、モノマーと、コンクリート毛管内でこのモノマーをポリマーに転化するに適する触媒とを添加することにより、コンクリート構造の毛管内にポリマーを含浸せしめうる。化学的触媒の他に、熱又は放射線を加えるようなその他の反応によつてモノマーからポリマーへの転化を行なうことができる。更に、所定の温度を与えられた時に分離してコンクリートの破壊によ

り使用済み燃料の取り出しを可能とするような、コンクリート用緩衝剤の一部として、有機緩衝剤を使用できる。また、しや戻を強化するために特定の中性子吸収材をコンクリート混合物に添加できる。特に、内層として高伝導率のコンクリート、外層として低透過率のコンクリートが使用されている場合、コンクリートの遮離水分率を高熱伝導率及び低透過率の要求と両立できるように調節することが好ましい。

この発明は、その例示的諸実施例に関する以下の記載を添付図面に説明して読めば、該記載から一層容易に明らかとなろう。

第1図を参照すると、後述するようなコンクリート混合物又はマトリクスノム内に完全に且つ接觸して囲まれた核燃料棒ノムが図示されている。燃料棒ノムは、ステンレス鋼又はジルコニウム合金のような金属製被覆ノム(ヘウジング)内に完全に封止された複数の核燃料ペレットノムを含んでいる。原子炉の運転中、二酸化ウラン(UO_2)のセラミック形式のような初期燃

料は“燃焼”し、原子炉から取り出す際には、燃料棒は非常に放射性の強い状態の固体及び気体核分裂生成物を含む放射性被覆を含んでいる。また、再処理して原子炉の炉心内に入れた時に相当価値のある核分裂可能同位体も含まれている。核分裂生成物のガスは、燃料棒ノム上部にあるプレナムノムに入っているのが普通であり、また、燃料棒の全内部と液体連通している。気密に封止されても、使用済み燃料貯蔵装置などれも、燃料棒被覆の破損、コンクリートマトリクスノムのような包囲構造への核分裂生成物の放出といつた仮定を没出の可能性と共に考慮に入れておかねばならない。更に、放射性核分裂生成物はかなりの量の崩壊熱を出すので、燃料棒の破損につながるかも知れない燃料棒の過熱及び過度応力が生じないように、この崩壊熱も包囲構造で取り去らねばならない。このことは、第1図に示したコンクリートマトリクスノムでは、金属被覆ノムのようないかにコンクリートの熱伝導率を増す手段と、コンクリートマ

トリクスノム内の毛管ノムを満たすポリマー²のようないかに不透過率を増す手段ととをコンクリートマトリクスに合体することにより行なわれる。

第2図に示す別の実施例では、複数の燃料棒ノムと、包囲の前に燃料棒から取り除かれていてもいなくてもよい支持構造とで構成される燃料集合体ノムがコンクリートの内層ノム及び外層ノムに入れられている。燃料集合体ノムに接觸して完全に囲む内層ノムは、その全体にわたつて一様に分散した金属織維ノムを含み、外層ノムはその不透過率を増すようにポリマー²を含浸したコンクリートで構成されている。また、第2図には、ファン又はブローカー³のようないかに外層ノムの外表面ノムの対流による冷却を促進する手段も図示されているが、自然対流冷却を利用してすることもできる。十分な冷却導管をコンクリートマトリクスに通してそこに所定の冷却材を流すことによって、伝導で冷却するようなその他の手段を利用できるが、これは当該技

術に習熟した者にとつて明らかであろう。しかしながらこのような冷却はより実効があるが、好適な自然又は強制対流冷却手段に依存する場合と比較して相当な保守と監視とを要するであろう。また、大地への伝導も有利に使用できる。温度その他の監視装置⁴をコンクリート近傍又は内層で使用して、温度その他の諸状態を離れた場所にある装置⁵に指示することができる。これ等の包囲構造では、燃料棒又は燃料集合体が補強材として作用し、単なるコンクリートブロックより強度のある完全包囲装置を与える。

当該技術に習熟した者にとつて明らかなように、厚さ、密度、熱伝導率、水分率その他のコンクリート層の諸特性はコンクリート包囲内に記される使用済み燃料の特定要件に従つて変えることができる。例えば、使用済み燃料棒内の崩壊熱及び強度は、原子炉の炉心から燃料棒を取り出した後の経過時間に従つて実質的に減少する傾向である。従つて、この発明は、コンク

リートマトリクス内への包囲前に大体5年間に及ぶ期間にわたつて水冷却のような長期貯蔵手段と共に使用されると考えられる。しかし、マトリクスの特性は、外部対流冷却から最も離れた領域であるコンクリートカプセル中央の燃料棒10又は燃料集合体26を守ることができない程度に該燃料棒又は燃料集合体が孤立してしまわないように、調節されるべきである。従つて、使用済み燃料の崩壊熱をマトリクス並びに金属織維を逃じて十分な高率で外部へ伝導して、被覆とコンクリートとの境界面での温度が過度にならないようすべきである。このような情況において、境界面の上限温度は、例えば、(a) 被覆溶解温度を超えてはならない、(b) 核分裂ガスの内圧の下に被覆が変形するかも知れない温度以下でなければならない、(c) 被覆の連続軟化が起こる温度以下でなければならない、(d) 被覆がコンクリートの耐成分と望ましくない反応をする温度以下でなければならない、

(e) コンクリートの特性が望ましくなく低落する温度以下でなければならない。

というように漸次規定することができる。これらの規準と両立できる好適な上限温度は大体200°Cである。

例えば、液体貯蔵フルにおけるポスト照射(post-irradiation) 冷却の5年後に加圧水形原子炉(PWR)から取り出した平均の燃料集合体26は、原子炉中にある尚の燃料棒の定常状態における核分裂出力密度について、各燃料棒10における崩壊出力密度が約 4×10^{-4} である。代表的原子炉(PWR)内で約10 kW/ftで運転する一つの燃料棒については、燃料棒取出し後5年の崩壊出力密度は約 4×10^{-5} kW/ft/燃料棒であろう。或は250の燃料棒を有する燃料集合体については約1 kW/ftである。典型的燃料集合体の燃料棒は長が約3.6 m (12 ft)である。約1 BTU·ft/hr·ft²°Fの熱伝導率と30.5 mm (12 in)の厚さを有する通常のコンクリートに関しては、1 kW/ftの定常エネ

ルギ出力は、コンクリートの外表面から燃料集合体中心線まで約230°Cの温度上昇をもたらすであろう。しかし、10倍の割合で熱伝導率を増せば温度上昇は約90°Cに減少するであろう。また、單に対流手段により実施可能なコンクリートの表面冷却を行なえば、中心線温度は最高温度規準内に十分入るであろう。更に、その他の諸理由で燃料集合体以上にコンクリートの厚さを例えば610 mm (24 in)まで倍にすれば、織維補強コンクリートで約5°Cの熱の差となるであろう。

コンクリートの熱伝導率は、その密度、使用する骨材及びセメントの種類、遊離水分含有率等の複雑な関数である。大抵のコンクリートでは、これらの諸要素が約2倍の割合以上に熱伝導率の可変性を削減する。このことは、骨材の種類による熱伝導率の変化を示す第1表及び玄武岩の骨材でつくつたコンクリートについての遊離水分含有率の関数として熱伝導率の変化を示す第3図に記載されている。

第1表
コンクリート熱伝導率の変化

骨材の種類	コンクリートの単位重量 (4b/ft ³ (kg/m ³))	熱伝導率 (BTU·ft/hr·ft ² °F (J·cal·m/hr·m ² °C))
重晶石	227 (3640)	0.8 (1.18)
火成岩	159 (2550)	0.83 (1.19)
玄武岩	160 (2560)	2.13 (3.15)
織維コンクリート (オーブン乾燥)	30-110 (180-1760)	0.08-0.25 (0.11-0.52)

骨材の種類と遊離水分含有率だけの変化によつては、所望の熱伝導率の一例10 BTU·ft/hr·ft²°Fを得られないことが明らかであろう。しかし、コンクリート全体にわたつて金属織維を分散させることによつて大きな熱伝導率上昇を行なう。更に、金属の分散を行なう方法は織維補強技術に現存しており、また、熱伝導率に加えて使用済み燃料貯蔵に有用な特性の改良も行なわれている。鋼、アルミニウム或は銅のような金属織維が好適であり、また、良好な熱

伝導率を保証するその他の鋼維も利用できる。無作為に分散したアスペクト割合(縦横比)60~100の鋼維を使用するコンクリートの鋼維補強は、曲げ及び割れ強度特性をコンクリートに付与する手段として良く知られている。また、圧縮、剪断、疲労、衝撃及び凍結-融解耐久度特性を上昇する。「Cement and Concrete Research」第4巻第497~509頁(1974年)は、小さい容積密度の鋼維の添加によつて鋼維補強コンクリートの熱伝導率を約7~10倍の割合(第4図)で増大できると、説明している。また、振動によるつき固めで鋼維をある程度整列させ、熱の流れる方向に指向させることとも示しているが、これは第4図における実験値と理論値との間の差を説明している。従つて、オムニミキサー(omni-mixer、特別な一例)のような効果的な混合機を使用すると共に、コンクリートに適当な表面活性剤を添加すれば、特定の使用済み燃料の貯蔵に利用可能な値の熱伝導率を金属鋼維含有率の増大によつて

得ることができると予測される。

熱伝導率の増大に加えて、天然の重い骨材或は鋼その他の金属鋼維のような人工骨材の使用を適じて得た密度増加により、コンクリートによるガンマ被吸収が増大される。しかし、沈降過程における分離を回避するように、骨材は良く分粒すべきである。第3表はコンクリートに対する微細骨材の分粒の一例をふるい分けの関数として表わしている。ポツォラナ(pozzolana)及びアイアンショットと共にタイプIのポートランドセメントを使用することにより、300lb/ft³以上の密度を有するコンクリートが得られることが分かつてた。従つて、

National Gypsum Co. の Huron Cement Division から入手できる「Regulated Set Cement (調整セットセメント)」、急結及び並床利点のある改良ポートランドセメントのような急結セメントを、タイプIのポートランドセメント及び金属鋼維又は(及び)メタルショットのような金属骨材と組み合わせて使用すれば、300~

400lb/ft³の密度を有するコンクリートが分離の問題を生じることなく都合よく得られると考えられる。このような高密度のコンクリートは熱伝導率を増大させるだけでなく、所定のしや断熱率を達成するに必要な包囲コンクリートの厚さを減じることになる。また、ある与えられた熱伝導率に対して、コンクリート厚さの減少はコンクリート包囲厚さ両端間の温度上昇を低下させる結果となる。

第3表

微細骨材のふるい分け

ふるい目	240X砂重量%	+1乾燥砂重量%
+20	1.22	0.030
-20+40	90.14	25.06
-40+60	8.49	47.16
-60+80	0.12	17.19
-80+100	0.005	4.06
-100+130	0.006	3.03
-130	0.007	2.55
-140	0.93

ふるい目	バーカレイ砂重量%	EYJ砂重量%
+60	5.30
-60+80	9.30
-80+100	4.02
-100+130	9.89
-130+160	7.85
-160+190	12.39
-190+220	10.95	0.11
-220+250	5.95	0.33
-250+270	7.97	0.90
-270+325	9.95	3.05
-325+400	5.06	8.27
-400	0.07	87.37

注: 「-」は通過、「+」は残留を表わす。

使用済み核燃料の包囲熱伝はいすれも核分裂生成物の放出可能性及び浸出の問題を考慮しなければならないので、包囲コンクリートの透過率を減じねばならない。高い遮熱水分含有率によつてコンクリートを遮る熱伝導は増大するが、透過率もまた増大する。所取の最終結果は熱伝

第3表

各岩石及びセメントベーストの透過率

導率の増大と透過率の低下であるから、コンクリートの遊離水分含有率に関するこれらの特性間に交換が成立しなければならない。また、不透過率はコンクリート毛管構造へのポリマーの添加によつても増大する。そして、異なる遊離水分含有率を望む場合には、第2図に示すような使用済み肥料貯蔵構造を利用するのが有利であつて、内層よりが高遊離水分含有率を有し外層よりが低遊離水分含有率を有する。水とセメントの割合が低いセメントベーストが非常に小さい透過率を有することは知られている。例えば、約0.4の水対セメント比でつくつた十分に硬化した水硬セメントベーストは、緻密トラップ岩の透過率に大体等しい約 2.5×10^{-12} cm/secの透過率を持つ。水対セメント比が異なる種々のセメントベーストに対する天然鉱物の透過率の比較を第3表に示す。

岩の種類	透過率 cm/sec	同一透過率の養生ベーストの水対セメント比
緻密トラップ	2.47×10^{-12}	0.38
石英閃綠岩	2.21×10^{-12}	0.42
大理石	3.39×10^{-12}	0.48
大理石	3.77×10^{-12}	0.66
花崗岩	5.35×10^{-9}	0.70
砂岩	1.23×10^{-8}	0.71
花崗岩	1.56×10^{-8}	0.71

養生による水和状態の関数としてのセメントベーストの透過率を水対セメント比が0.9の場合について第4表に示す。

第4表

セメントベーストの透過率減少

養生日数	透過率 cm/sec
初期	2×10^{-4}
5	4×10^{-8}
6	1×10^{-6}
8	4×10^{-9}
13	5×10^{-10}
29	1×10^{-10}
最終	6×10^{-11}

水対セメント比の他にコンクリート中の全セメント含有量も第5表に示すように透過率に影響する。第5表はダムで使用されるのが代表的なコンクリートに基づいている。

第5表

コンクリートの透過率

セメント含有量 lb/cu.yd (kg/m ³)	水対セメント比	透過率 10^{-12}cm/sec
351 (551)	0.74	2.44
263 (455)	0.69	3.13
282 (467)	0.54	4.24
276 (455)	0.46	2.77

適当な養生手段と関連して混合物のセメント含有量及びフライアッシュのようなポツツオラナ極物質の添加を選択することによつて、非常に低い透過率のコンクリートを製造できる。ゲル細孔は1.0~1.5%の程度の小ささなので物理的には、セメントベーストの透過率は第5表に示すように毛管細孔によつて主として制御される。コンクリート毛管のネットワークを満たすため有機樹脂又はポリマーを直接浸透せしむ他に、コンクリート混合物内に適当なモノマー及び触媒を組み入れて、有機液体組織を熱成形放熱剤のような効果要因の影響の下にコンクリートの微細構造内でポリマー組織に転化することにより、非常に透過率の低いコンクリートを得ることができ。混合段階中に開始されるモノマーからポリマーへの転化を使用する他に、モノマーを供えは排気の後にコンクリートの微細構造に注入可能であり、また、適当な触媒及び活性手段と共同してモノマーをコンクリート毛管の微細構造を満たすポリマーに転化可能で

ある。

次に供示する組成及び手順は、比較的に高い熱伝導率と低い透過率の所望特性をもたらすコンクリート中への使用済み核燃料及び(又は)燃料集合体の埋め込み及び包囲に適している。技術に習熟した者は、使用した例々の諸成分又はバラメータに代わるものとしてその他の諸実施例を思い付くであろう。

実施例はいずれも、オムニミキサーのような高効率混合機中で諸成分を混合すること、使用済み燃料棒又は燃料集合体を埋め込み且つ包囲するためK-コンクリート混合物を型の中に詰込むこと、金属繊維を整列させ且つ空間を除く作用のある型の振動によりコンクリートの構成を促進することを含む。ポリマーコンクリートの実施例については、水硬セメント結合コンクリート中の埋め込みの外に全包囲体として成る低透過率層として、30 mmHg 程度の真空を詰込め工程中に使用する。

誕生

混合物を真空タンク内側の振動テーブル上で詰め込む。タンクは振動装置を運転しながら排気し約30 mmHg の真空度に維持する。しかる後、混合物を約4.0°～7.0° に加熱する。次にタンクに圧力バルスを作用させ、10分間の間隔で再排気する。重合は約30分で十分に進行し、真空及び圧力バルスを停止する。重合は3時間で実質的に完了し、コンクリート本体を型から取り出しうる。

被覆

コンクリート本体の表面層は蒸発によりポリマーの中で水分が少するかも知れない。かつて、外側から付けた保護被覆を有利に使用できる。Brookhaven National Laboratory で開発したポリアクリル/ペラフィンシールコート(“Concrete-Polymer Materials”、附录トピカルレポート、BNL 50390、1973年7月)のようないろんな適当な被覆材料を用意できる。HALAR、NCTPF(Allied Chemical Corp.)、SIERRACIN(

実施例、ポリマーコンクリート

組成

材 料	骨材及び充填材 (質量%)	合計重量%
金属繊維(～10容積%)	3.1	
鋼繊維 長さ1.9cm×直径0.045cm		
粗大骨材 粉碎白雲石岩	8	
微細骨材及び充填材 J Q ROK砂 + / 乾燥砂 バークリイ砂 EPF砂 0-3.3 / 水和アルミナ	5.0 1.7 8 1.2 1.3	4.6
		100
有機物	結合剤(质量%)	合計
結合剤	1.5	
ポリエステル酸化 スチレンモノマー 表面活性剤 塗膜(MEK) 100	7.4 2.1 4 1	7.0 2.0 7 1
		100

Sierracin Corp)、ENVIREZ (PPG Industries)、上うな取扱業者からのその他所有者の处方を利用できる。被覆はポリマーコンクリート表面に織布、吹き付け、又はフラズマ吹き付けでつくることができ、所定場所で重合する。

実施例、ポリマー含浸コンクリート

組成

材 料	微細骨材 (質量%)	合計(質量%)
金属繊維(～10容積%)	51.3	51.3
鋼繊維 長さ1.9cm×直径0.045cm		
粗大骨材 粉碎白雲石岩	19.6	
微細骨材 J Q ROK砂 + / 乾燥砂 バークリイ砂 EPF砂 0-3.3 / 水和アルミナ	50 1.7 8 1.2 1.3	4.6
		100

セメント及びホツツオラナ 合計 (重量%)	
セメント及びホツツオラナ	6.6
タイエボートランドセメント	2.9
調整セントセメント	2.8
フライアッシュ	4.3
	100
水及び表面活性剤 (重量%)	
水及び表面活性剤	4.8
水	9.8
プラスチメント	2
	100
100	100

養生

混合物は、挿込みの間及びその後も約1～2時間振動を続けながら、振動テーブル上で型込められる。型をより時間約1.50じで蒸気中で養生してから、更なる処理の前に最低より時間空気中に放置する。崩壊熱による内部加熱及び放射線による加熱が養生処理を続行する。

合撰

された核燃料を貯蔵区域へ取り出す。

実施例のコンクリートマトリクスから期待される微細な毛細孔のネットワークは表面に近い層への含浸剤の浸透を、マトリクスの不透過率の指標である深さ約2.59～15.24cm(1～6in)に制限すべきである。含浸剤ポリマーは表面を封止しコンクリート本体の透過率を更に減じるであろう。大きな直径の毛管粗孔を有するマトリクスでは樹脂混合物が一層深く浸透し、本来の場所の重合により透過率が小さくなる。包囲された核燃料からの放射線は重合を促進させ交差結合を強めると期待できる。

実施例、二層コンクリート

層になつた包囲構造は、架/包囲体としての、金属織維を増した水硬セメント結合コンクリートと、金属織維を増したポリマー-コンクリートからなる板から付けた表面層とを組み合わせたものである。この包囲構造は、第1層のための上記ポリマー含浸実施例のコンクリートのコンクリート組成、型込み及び養生処理を含む。乾

コンクリート表面を1時間、1.50じの表面温度で真空中で乾燥させる。内部加熱を受けているならコンクリート表面を冷却する。例えば、メチル・メタクリレート・モノマー(MMA)とトリメチルプロパン-トリメタアクリレート架橋剤(TMPTMA)とベンゾイル過酸化物(BPO)触媒とが90:10:1の重量比になつてある樹脂混合物を、コンクリート本体を浸す真空室に注入する。約1.5～30分を貯蔵のために見ておき、そしてコンクリート本体をゲージ圧力3.5kg/cm²(50psi)に加圧して毛管粗孔内に液体を注入する。加圧は1～2時間維持する。次に圧力を減じ、過剰の樹脂混合物を排出する。未使用の樹脂混合物は次の合撰まで重合を遅らせるために冷蔵して貯蔵できる。

しかる後、コンクリートをゲージ圧力1.4～1.8kg/cm²(20～25psi)まで再び加圧し、そして必要なら60～70じの表面温度まで加熱し、その温度を1～2時間維持する。真空室内の揮発分を次に除き、周囲空気を導入し、包囲

層後、ポリマー-コンクリート実施例に記載した組成のポリマー-コンクリートを内層の周囲に納める。ポリマー-コンクリートの実施例におけるよりな最終の養生で処理が完了する。

この発明に従つて実施した高熱伝導率及び低透過率のコンクリートは、明らかに、包囲コンクリートから燃料棒又は燃料集合体を取り出すのにコンクリートセルをこわす機械的処理を必要とするであろう。こゝのような処理には、離れた場所から操作を必要とする穴くり及び空気打ち打ちが含まれる。しかし、燃料棒内の燃料核分裂燃料はかなりの数であるから、もつと容易な使用済み燃料の取出し方法が望ましい。この目的で、コンクリート内の有機結合を利用して外側の熱から300～500じの範囲に至るような高温に当たつた時に、崩壊し破壊することができる。かかる方法は、転用工作を軽減するためのその他の予防手段を講じる場合に利用するのが好ましいであろう。

金属織維の添加及びコンクリートの密度増大

によつて得られる以上のしや蔽強化が必要なら、高い熱中性子吸収特性を有する特定の材料もコンクリートマトリクス内に含設させることができ。例えば、ホウ素塩を混合の時点でコンクリート全体に分散させることができ、或はカドミウムその他の良く知られた中性子吸収材の繊維のような追加金属繊維を一体に組み入れても中性子吸収率を増大できる。

尚らかのように、この発明は從つて形成した高熱伝導率、低透過率のコンクリートに、封止した金属ドラム又はタンク内に入れた放射性核廃棄物の長期貯蔵にも使用できる。

従つて、この発明及びその範囲から逸脱した改々の改変は、構造的利点、しや蔽利点、及び転用制限は回取利点と共に高熱伝導率及び低透過率を有するコンクリートの使用によつて、原子炉の使用済み燃料及びその他の金属ケースに入つた放射性被覆の安全な長期貯蔵に利用できる。

図面の簡単な説明

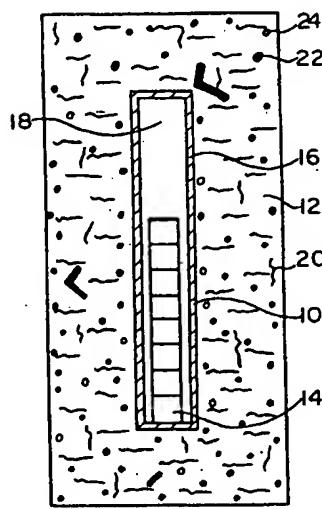
第1図はこの発明の第1実施例に從つて使用済み核燃料を包囲する装置を断面で示す立面図、第2図はこの発明の第2実施例を断面で示す立面図、第3図はコンクリートの遊離水分含有率(X軸 %)と熱伝導率(Y軸、 BTU ft/hr- ft^2 下)との関係を示すグラフ、第4図は金属繊維の容積率(X軸)とコンクリート熱伝導率を表わす比(Y軸)との関係を示すグラフ、第5図はセメントベーストの毛管有孔率(X軸、 %)と透過率(Y軸、 10^{-11} cm/sec)との関係を示すグラフである。

100...核燃料棒、120...コンクリートマトリクス、140...核燃料ペレット、160...被覆(ハウジング)、200...金属繊維、220...ポリマー、260...燃料集合体、280...内層、300...外層、340...対流手段。

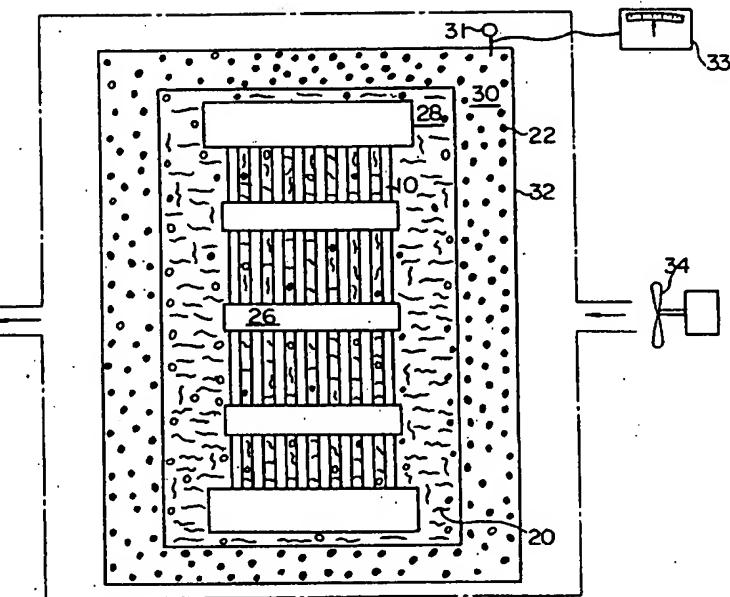
特許出願人 ウエスナンダハウス・エレクトリック・コーポレーション

代理人 倉我道勝

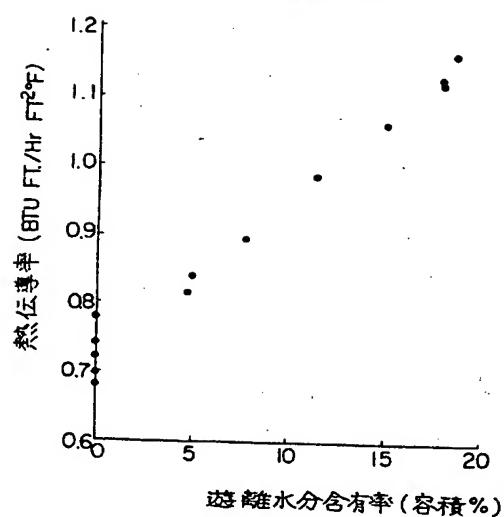
第1図



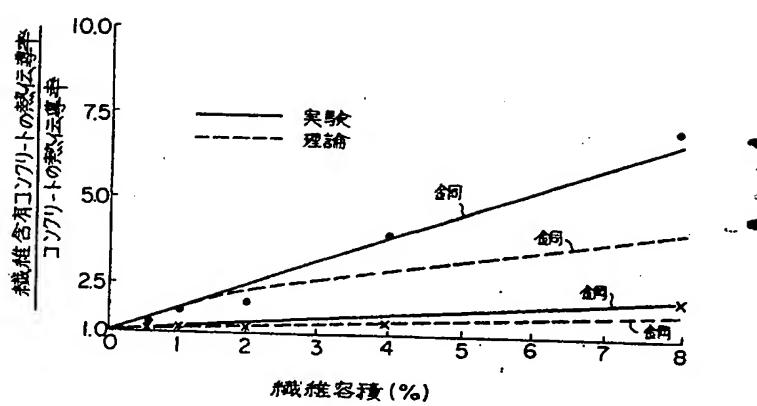
第2図



第3図



第4図



第5図

